

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร

1. ลักษณะทั่วไป

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระจบอกไฮดรอลิกชุดอัดท้ายจะต้องมีคุณภาพสูงโดยมีคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก.975-2538 กระจบอกไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO .9001 และ ISO :14001 โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- 2.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,100 มิลลิเมตร
- 2.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 2.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และฟิล์มกรองแสง
- 2.5 ติดตั้งวิทยุ CD, MP3

3. เครื่องยนต์

- 3.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก. 2315-2551
- 3.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,100 รอบ/นาที
- 3.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจกชั่น

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1 พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร แบบมีฝาปิดมีกุญแจล็อกได้

7. ระบบกันสะเทือน

- 7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 7.2 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 8.25-16-14 และให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต
- 7.3 ดอกยางล้อหน้าแบบละเอียด และล้อหลังแบบดอกหยาบ
- 7.4 ยางอะไหล่แบบดอกหยาบ พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด มีที่เก็บยาง และมียางกันโคลน สำหรับล้อทุกชุด

8. ระบบห้ามล้อ

- 8.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.2 ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมันไฮดรอลิก โดยมีหม้อลมช่วย
- 8.3 มีเบรกมือซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในเก๋งคนขับ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- 8.4 มีเบรกช่วยหรือเบรกไอเสีย

9. สมรรถนะรถ

- 9.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 9.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

10. ระบบไฟฟ้า

- 10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 10.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 10.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 10.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 10.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมาย

11. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

- 11.1 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร
- 11.2 พื้นตัวถังสร้างจากสแตนเลสอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร
- 11.3 ผนังด้านข้างของตัวถังสร้างจากสแตนเลสอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร
- 11.4 มีถังรองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอย ติดตั้งทางด้านล่างของตู้บรรทุกมูลฝอย ขนาดไม่น้อยกว่า 40 ลิตร ทำด้วยสแตนเลสอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 2.00 มิลลิเมตร
- 11.5 รถยนต์บรรทุกขยะแบบอัดท้ายผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO. 14001 แนบหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย พร้อมใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รจ.) ที่เกี่ยวข้อง ตามพระราชบัญญัติโรงงานมาแสดงในวันยื่นของ

12. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- 12.1 การกวาดขยะมูลฝอยของชุดไบอล์ดอัดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดไบอล์ดอัดและไบอล์ดที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของไบอล์ดอัดและไบอล์ด สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- 12.2 มีอ่างรองรับขยะมูลฝอยทำด้วยสแตนเลส มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร
- 12.3 มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย
- 12.4 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวา และด้านท้ายของตัวรถ
- 12.5 ครอบไฮดรอลิกชุดอัดขยะมูลฝอย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ISO. 14001 และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ครอบไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงาน ผู้ปฏิบัติงาน โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาเพื่อประกอบการพิจารณา

13. ชุดคายขยะมูลฝอย

13.1 ติดตั้งภายในตู้บรรจุขยะมูลฝอย แผงดันขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการดันขยะมูลฝอยออกจากถังบรรจุขยะมูลฝอย

13.2 แผ่นดันขยะมูลฝอยเมื่อดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถังบรรจุขยะมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใด ๆ ยื่นออกมา พื้นถังบรรจุขยะมูลฝอย

13.3 แผ่นดันขยะ สร้างด้วยสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร

13.4 ชุดวาล์ว (กัน โยก) ควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรจุขยะ

13.5 ชุดยกอัดท้ายเพื่อเปิดดันขยะออก ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้าย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ISO. 14001 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานโดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาเพื่อประกอบการพิจารณา

14. ระบบปั๊มไฮดรอลิก

14.1 เป็นแบบเกียร์ปั๊มชนิดใช้งานหนัก เสื่อปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียม มีลูกปืนรองรับเพลลาขับได้ รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDEPTO.)

14.2 สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์/ตารางนิ้ว

15. เครื่องฉีดล้างแรงดันสูง

15.1 ปั๊มน้ำแรงดันสูงสำหรับฉีดล้างคราบตะกอนที่ติดกับเครื่องจักร แรงดันปั๊มน้ำมีแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 160 บาร์ สามารถฉีดน้ำได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 6 ลิตร/นาที มีถังสแตนเลสบรรจุถังเคมี จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุแต่ละถังไม่น้อยกว่า 0.3 ลิตร ภายในถังเคลือบเป็นถังในลอนเนื้อหนาอย่างดี ถังทั้ง 2 ใบบรรจุภายในโครงสร้างเดียวกันของปั๊มน้ำ สามารถใช้งานได้อย่างสะดวก และสามารถฉีดล้างด้วยอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งมากับปั๊มน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือ เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงสำหรับฉีดล้างคราบตะกอนที่มีคุณภาพดีกว่า แรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 160 บาร์ ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม ตามที่ สมอ.กำหนด หรือ คุณภาพเทียบเท่า หรือ ดีกว่าตามที่กำหนด โดยแนบหนังสือรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม และแคตตาล็อกหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย เครื่องฉีดล้างแรงดันสูง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

16. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

16.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED 12 โวลต์ ทรงกลม สูงไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 170 มิลลิเมตรใช้หลอดแบบ LED จำนวน 8 แผง วางเรียงกันเป็นรูปทรง 8 เหลี่ยม หรือ คุณภาพเทียบเท่า หรือ ดีกว่าตามที่กำหนด

16.2 มีหลอดLED จำนวน 96 หลอด ฝาครอบ 2 ชั้น ชั้นนอกผลิตจากวัสดุทนความร้อน ชนิด POLYCARBONATE RESIN ผิวเรียบ โปร่งแสง สีเหลือง หรือ คุณภาพเทียบเท่า หรือ ดีกว่าตามที่กำหนด

16.3 หรือ ให้มีสัญญาณไฟฉุกเฉิน ครอบถ่วง ที่มีคุณภาพเทียบเท่า หรือ ดีกว่า และตรงตามมาตรฐานของ พรบ. กรมการขนส่งทางบก และมาตรฐานผู้ผลิต

16.4 ชั้นในผลิตจากวัสดุทนความร้อน ชนิด POLYCARBONATE RESIN ผิวไม่เรียบ โปรงแสง แบบใส ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาด 12 โวลต์ ฐานสร้างด้วยสแตนเลสยึดติดกับตัวรถประกอบด้วยแม่เหล็กที่มีแรงดึงดูดสูง ซึ่งสามารถยึดเกาะกับตัวรถได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานมอก.9001 และ ISO. 9001 หรือ คุณภาพเทียบเท่า หรือ ดีกว่าตามที่กำหนด

16.5 ด้านข้างตัวรถ ทั้ง 2 ด้าน ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ พร้อมอุปกรณ์ควบคุม สามารถใช้กับไฟรถยนต์ พร้อมสาย ช่างละ 2 ชุด รวมจำนวน 4 ชุด

16.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสาร โบว์ชัวร์ หรือภาพถ่าย พร้อมรายละเอียดมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

17. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

17.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างใดไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

17.2 การพ่นสีภายในตู้บรรทุกขยะมูลฝอยพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

17.3 ตัวอักษร ตัวเลข ตราสัญลักษณ์ ต่าง ๆ ตามที่เทศบาลตำบลพรุณี กำหนด

17.4 โรงงานผู้ผลิตสีต้องมีมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 หรือ มีหนังสือรับรองมาตรฐานการผลิต หรือ หนังสือรับรองคุณภาพสีที่นำมาใช้ โดยนำเอกสารมาแสดงในวันยื่นของ เพื่อประกอบการพิจารณา

17.5 ด้านข้าง และด้านท้ายของตัวรถ ติดแถบสะท้อนแสง ตรงตามที่กรมการขนส่งทางบก กำหนด เป็นแถบสะท้อนแสงที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือ มาตรฐานสากล

18. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

18.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด เช่น ประแจ คีมล๊อค ฯลฯ หรือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

18.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อพร้อมแม่แรงไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด

18.3 ถังดับเพลิงแบบหิ้ว ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ จำนวน 2 ชุด (พร้อมติดตั้งอย่างปลอดภัย)

18.4 อุปกรณ์ลากจูง จำนวน 2 ชุด

18.5 กระบอกอัดจารบี พร้อมจารบี 2 ถัง จำนวน 1 ชุด

18.6 สายพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน 1 ชุด

18.7 คู่มือการใช้รถ คู่มือการตรวจเช็คบริการ

19. เงื่อนไข

- รับประกันความชำรุดบกพร่อง 1 ปี
- มีศูนย์บริการซ่อมในจังหวัดสุราษฎร์ธานี หรือ จังหวัดใกล้เคียง
- กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน
- กำหนดยื่นยื่นราคาภายใน 120 วัน

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ/ผู้จัดทำ TOR
(นายศิริชัย บุญศรี)

ลงชื่อ.....กรรมการ/ผู้จัดทำ TOR
(นายปรเมศวร์ บุญให้ผล)

ลงชื่อ.....กรรมการ/ผู้จัดทำ TOR
(นายอนุชา คำมี)