

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร

1. ลักษณะทั่วไป

1.1 เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระบอกไฮดรอลิกชุดอัดท้ายจะต้องมีคุณภาพสูงโดยมีคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก.975-2538 กระบอกไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO .9001 และ ISO :14001 โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถยนต์

2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

2.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,100 มิลลิเมตร

2.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

2.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และฟิล์มกรองแสง

2.5 ติดตั้งวิทยุ CD, MP3

3. เครื่องยนต์

3.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก. 2315-2551

3.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,100 รอบ/นาที

3.3 มีระบบการเผาไหม้แบบโคโรคอินเจคชั่น

4. ระบบส่งกำลัง

4.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

5.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร แบบมีฝาปิดมีกุญแจล็อกได้

7. ระบบกันสะเทือน

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7.2 ขนาดยางไม่น้อยกว่า 8.25-16-14 และให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของผู้ผลิต

7.3 ดอกยางล้อหน้าแบบละเอียด และล้อหลังแบบดอกหยาบ

7.4 ยางอะไหล่แบบดอกหยาบ พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด มีที่เก็บยาง และมียางกันโคลน สำหรับล้อทุกชุด

8. ระบบห้ามล้อ

- 8.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 8.2 ระบบเบรกเป็นแบบใช้น้ำมันไฮดรอลิก โดยมีหม้อลมช่วย
- 8.3 มีเบรกมือซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในเก๋งคนขับ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต
- 8.4 มีเบรกช่วยหรือเบรกไอเสีย

9. สมรรถนะรถ

- 9.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 9.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

10. ระบบไฟฟ้า

- 10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
- 10.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 10.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์
- 10.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 10.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมาย

11. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

- 11.1 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร
- 11.2 พื้นตัวถังสร้างจากสแตนเลสอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร
- 11.3 ผนังด้านข้างของตัวถังสร้างจากสแตนเลสอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร
- 11.4 มีถังรองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอย ติดตั้งทางด้านล่างของตู้บรรทุกมูลฝอย ขนาดไม่น้อยกว่า 40 ลิตร ทำด้วยสแตนเลสอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 2.00 มิลลิเมตร
- 11.5 รถยนต์บรรทุกขยะแบบอัดท้ายผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO. 14001 แนบหนังสือรับรองมาตรฐานและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รจ.4) ตามพระราชบัญญัติโรงงานมาแสดงในวันขึ้นของ

12. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- 12.1 การกวาดขยะมูลฝอยของชุดไบอล์ดอัดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดไบอล์ดและใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของไบอล์ดและใบสไลด์ สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- 12.2 มีอ่างรองรับขยะมูลฝอยทำด้วยสแตนเลส มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร
- 12.3 มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย
- 12.4 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวา และด้านท้ายของตัวรถ
- 12.5 กระบอกลูกไฮดรอลิกชุดอัดขยะมูลฝอย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ISO. 14001 และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกลูกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ผู้ปฏิบัติงาน โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาเพื่อประกอบการพิจารณา

13. ชุดกายขณะมูลฝอย

13.1 ติดตั้งภายในตู้บรรจุขยะมูลฝอย แผงคั้นขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการคั้นขยะมูลฝอยออกจากถังบรรจุขยะมูลฝอย

13.2 แผงคั้นขยะมูลฝอยเมื่อคั้นสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถังบรรจุขยะมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใด ๆ ยื่นออกมา พื้นถังบรรจุขยะมูลฝอย

13.3 แผงคั้นขยะ สร้างด้วยสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร

13.4 ชุดवालว่ (คั้นโยก) ควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของผู้บรรจุขยะ

13.5 ชุดยกอัดท้ายเพื่อเปิดคั้นขยะออก ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้าย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ISO 14001 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป เพื่อความปลอดภัยในการใช้งาน โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาเพื่อประกอบการพิจารณา

14. ระบบปั๊มไฮดรอลิก

14.1 เป็นแบบเกียร์ปั๊มชนิดใช้งานหนัก เลือปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อหรืออลูมิเนียม มีลูกปืนรองรับเพลาชับ ได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDEPTO.)

14.2 สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์/ตารางนิ้ว

15. เครื่องฉีดล้างแรงดันสูง

15.1 ปั๊มน้ำแรงดันสูงสำหรับฉีดล้างคราบตะกอนที่ติดกับเครื่องจักร แรงดันปั๊มน้ำมีแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 160 บาร์ สามารถฉีดน้ำได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 6 ลิตร/นาที มีถังสแตนเลสบรรจุถังเคมี จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุแต่ละถังไม่น้อยกว่า 0.3 ลิตร ภายในถังเคลือบเป็นถังไนลอนเนื้อหนาอย่างดี ถึงทั้ง 2 ใบบรรจุภายในโครงสร้างเดียวกันของปั๊มน้ำสามารถใช้งานได้อย่างสะดวก และสามารถขัดล้างด้วยอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งมากับปั๊มน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือ เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงสำหรับฉีดล้างคราบตะกอนที่มีคุณภาพดีกว่า แรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 160 บาร์ ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม ตามที่ สมอ.กำหนด โดยแนบหนังสือรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม และแคตตาล็อกหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายเครื่องฉีดล้างแรงดันสูง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

16. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

16.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED 12 โวลท์ ทรงกลม สูงไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 170 มิลลิเมตรใช้หลอดแบบ LED จำนวน 8 แฉก วางเรียงกันเป็นรูปทรง 8 เหลี่ยม

16.2 มีหลอดLED จำนวน 96 หลอด ฝาครอบ 2 ชั้น ชั้นนอกผลิตจากวัสดุทนความร้อน ชนิด POLYCARBONATE RESIN ผิวเรียบ โปร่งแสง สีเหลือง

16.3 ชั้นในผลิตจากวัสดุทนความร้อน ชนิด POLYCARBONATE RESIN ผิวไม่เรียบ โปร่งแสง แบบใส ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาด 12 โวลท์ ฐานสร้างด้วยสแตนเลสยึดติดกับตัวรถประกอบด้วยแม่เหล็กที่มีแรงดึงดูดสูง ซึ่งสามารถยึดเกาะกับตัวรถได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานมอก.9001 และ ISO.

16.4 หรือ ให้มีสัญญาไฟฟ้ถูกต้อง ครบถ้วน ที่มีคุณภาพเทียบเท่า หรือ ดีกว่า และตรงตามมาตรฐานของ พรบ. กรรมการขนส่งทางบก และมาตรฐานผู้ผลิต

16.5 ด้านข้างตัวรถ ทั้ง 2 ด้าน ติดตั้งไฟสปอร์ตไลท์ พร้อมอุปกรณ์ควบคุม สามารถใช้กับไฟรถยนต์ พร้อมสาย ข้างละ 2 ชุด รวมจำนวน 4 ชุด

16.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสาร โบว์ชัวร์ หรือภาพถ่าย พร้อมรายละเอียดมาแสดงในวันยื่นซอง เสนอราคา

17. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

17.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

17.2 การพ่นสีภายในตู้บรรทุกขยะมูลฝอยพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่า ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

17.3 ตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

17.4 โรงงานผู้ผลิตสีต้องมีมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 นำเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองและ หนังสือแต่งตั้งผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตสีมาเพื่อประกอบการพิจารณา

17.5 ด้านข้าง และด้านท้ายของตัวรถ ติดแถบสะท้อนแสง ตรงตามที่กรรมการขนส่งทางบก กำหนด เป็น แถบสะท้อนแสงที่ได้รับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานสากล

18. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

18.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด เช่น ประแจ คีมล๊อค ฯลฯ หรือ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

18.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อพร้อมแม่แรงไฮดรอลิก จำนวน 1 ชุด

18.3 5ยดับเพลิงแบบหิ้ว ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ จำนวน 2 ชุด (พร้อมติดตั้งอย่างปลอดภัย)

18.4 อุปกรณ์ลากจูง จำนวน 2 ชุด

18.5 กระบอกอัดจารบี พร้อมจารบี 2 ถัง จำนวน 1 ชุด

18.6 สายพ่วงแบตเตอรี่ จำนวน 1 ชุด

18.7 เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงไม่น้อยกว่า 160 บาร์ ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม ตามที่ สมอ.กำหนด รายละเอียดปรากฏตาม ข้อ 15 (15.1)

19. เงื่อนไข

- รับประกันความชำรุดบกพร่อง 1 ปี
- กำหนดส่งมอบภายใน 60 วัน
- กำหนดยื่นยื่นราคาภายใน 120 วัน

ลงชื่อ.....:ประธานกรรมการ/ผู้จัดทำ TOR
(นายศิริชัย บุญศรี)

ลงชื่อ.....กรรมการ/ผู้จัดทำ TOR
(นายปรเมศวร์ บุญให้ผล)

ลงชื่อ.....กรรมการ/ผู้จัดทำ TOR
(นายอนุชา ต่ามี)